

ecostore  
Armadi  
frigoriferi



Electrolux

# Il cliente al primo posto.

Electrolux Professional ha sempre considerato con estrema attenzione le opinioni del cliente, portando nel corso degli anni alla continua introduzione di soluzioni tecnologiche innovative. Siamo stati i primi ad eliminare i gas refrigeranti nocivi dalle nostre apparecchiature, a sviluppare un'elettronica "intelligente" che permettesse un controllo totale, ad applicare uno spessore di isolamento cella di 75 mm o di 90 mm e ad ottenere una protezione all'acqua IP21. Siamo stati i primi ad avere progettato gli armadi frigoriferi con maniglia incorporata.

L'impegno principale e costante di Electrolux, nel realizzare i frigoriferi **ecostore**, è rivolto alla riduzione dei consumi energetici e alla sostenibilità. E questo, non per ottenere speciali riconoscimenti: il premio più importante è rappresentato dalla consapevolezza di sviluppare dei prodotti che rendano la vita più semplice ai nostri clienti.

Electrolux Professional pensa a te!



## Efficienza

Gli armadi frigoriferi **ecostore** di Electrolux hanno un consumo energetico del **65%** in meno rispetto ai frigoriferi tradizionali.



## Prestazioni

I frigoriferi Electrolux rappresentano la soluzione perfetta per la **migliore conservazione** del cibo.



## Capacità

I frigoriferi **ecostore** di Electrolux garantiscono, in media, **50 litri in più di spazio** disponibile all'interno, rispetto ai frigoriferi equivalenti presenti sul mercato.

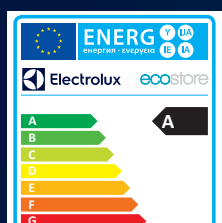




**ecostore Premium:**  
la futura generazione  
dell'elettronica digitale avanzata

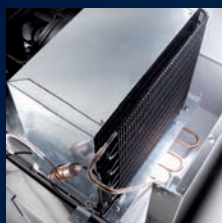
**ecostore Touch:**  
l'innovativo touch screen per  
un controllo senza problemi

**ecostore:**  
controllo digitale intuitivo e  
design semplice e pulito



- ▶ **80% di risparmio energetico**  
Con l'**ecostore** in classe **A** di Electrolux è possibile **ridurre il consumo energetico dell'80%** rispetto ad un frigorifero tradizionale

L'etichetta energetica riguarda il Regolamento della Commissione (UE) 2015/1094 del 5 maggio 2015.



- ▶ **Condensatore a filo**  
Auto-pulente per garantire elevate prestazioni in qualsiasi momento



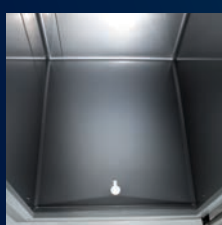
- ▶ **Touch screen LCD**  
Innovativo schermo Touch screen per un funzionamento facile e pulito



- ▶ **Optiflow**  
Circolazione dell'aria verticale e orizzontale per **un'uniformità di temperatura ottimale**



- ▶ **Innovativi convogliatori d'aria** che forniscono **un'eccellente e veloce distribuzione dell'aria** e sono **completamente estraibili** per una facile pulizia



- **Angoli arrotondati, guide e supporti** in acciaio inox **rimovibili** per agevolare la pulizia all'interno della cella



- **Massima flessibilità e stabilità** possono essere montati su piedi in acciaio inox, ruote piroettanti, zoccolo in muratura o su piedi marine

■ Dotazione di serie su tutti i modelli



**Componenti ad alta efficienza**

Compressori a basso consumo, evaporatore di ampia superficie e ventilatori ad alta efficienza



**Evaporatore nascosto**

Per un massimo **volume di capacità** interna



**Luce interna a LED**

Il più basso consumo energetico (in più luce al neon nei modelli con porta a vetro)



**Grado di protezione all'acqua IPX5**

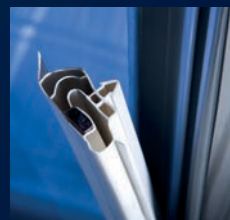
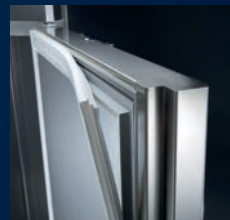
Parte frontale a protezione totale



**L'isolamento pareti di 75mm o 90mm** e il nuovo tipo di guarnizione assicurano un **basso consumo energetico**



**Guarnizione estraibile**, con ampio profilo "balloon" a **trippla camera**, fornisce un'eccellente **sigillatura riducendo**, così, la **dispersione di calore**



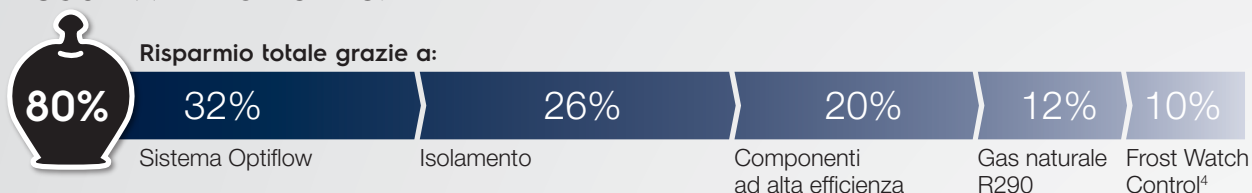
▶ Dotazione su alcuni modelli



# Un basso consumo energetico...



Con gli armadi frigoriferi **ecostore** di Electrolux è possibile risparmiare l'**80%** sulla bolletta della luce e fino a **830 €/all'anno** utilizzando solo 350 kWh in un anno.\*



## 80% di risparmio totale

I frigoriferi **ecostore in classe A di Electrolux** hanno un consumo energetico dell'**80%** in meno rispetto ai frigoriferi tradizionali grazie alla perfetta combinazione di caratteristiche esclusive ed innovative:

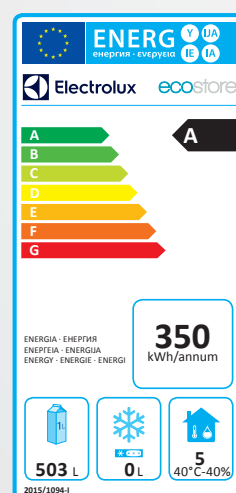
- **Optiflow**, sistema intelligente di circolazione dell'aria che, anche a pieno carico, favorisce la distribuzione di una temperatura uniforme all'interno della cella
- **75mm o 90mm di spessore di isolamento pareti, in ciclopentano**, 60 mm di spessore di isolamento per l'unità di raffreddamento e, il design unico della guarnizione magnetica della porta con ampio profilo "balloon" a tripla camera, garantisce un'eccellente sigillatura riducendo la condensa e la dispersione di energia
- **Componenti ad alta efficienza**: compressori a basso consumo, evaporatore ad ampia superficie e ventilatori ad alta efficienza
- **Gas refrigerante naturale R290 e R600 (Idrocarburo)** Ha un'efficienza energetica maggiore rispetto ai gas refrigeranti tradizionali e riduce il consumo energetico approssimativamente del 12% - limitando così l'impatto sul riscaldamento globale. R290 è un gas refrigerante meno corrosivo che prolunga la durata del compressore e riduce i costi di manutenzione
- **Frost Watch Control<sup>4</sup>**, sbrinamento automatico intelligente effettuato solo quando necessario, contribuendo al risparmio energetico

## Privi di HFC, HCFC & CFC e schiumatura in ciclopentano

I frigoriferi e freezer Electrolux hanno un isolamento con schiumatura in ciclopentano, un gas idrocarburo (HC) che non danneggia lo strato di ozono, previene l'effetto serra e garantisce prestazioni migliori. (L'isolamento tradizionale diviene meno efficace del 18% rispetto a quello in ciclopentano, dopo 42 giorni dalla produzione).

## Risparmio fino a 830 €/all'anno\*

Basato sui dati della Direttiva Europea "Ecodesign", è possibile risparmiare fino a **830 €/all'anno** comparando gli armadi ecostore Electrolux in classe A con equivalenti armadi in classe G.\*



\* risparmio energetico potenziale basato sui dati della direttiva europea Ecodesign, ottenuti comparando frigoriferi e freezer in classe G con equivalenti armadi refrigerati in classe A (costo dell'energia 0,21 €/kWh e volume medio netto di 503 litri).

L'etichetta energetica riguarda il Regolamento della Commissione (UE) 2015/1094 del 5 maggio 2015.

## Classi di efficienza energetica



Costo dell'energia (€/anno)\*

Risparmio tra la classe G e la classe A (€/anno)\*

Armadio freezer	124	207	290	415	622	705	954	<b>830</b>
Armadio frigorifero	45	75	106	151	226	256	347	<b>300</b>

# ...e la massima efficienza

**FROST WATCH CONTROL**

Riduzione dei consumi energetici e migliore qualità dei cibi!

## Frost Watch Control<sup>4</sup>

**ecostore Touch** risparmia energia sbrinando solo quando è necessario. Il Frost Watch Control<sup>4</sup> è un algoritmo brevettato\* che elabora informazioni attraverso 4 sonde installate, che monitorano la memoria integrata basata sull'utilizzo del frigo (numero di aperture porta, durata dell'apertura, ecc.), riducendo così il numero dei cicli di sbrinamento necessari. Il ciclo di sbrinamento si attiva solo quando si forma del ghiaccio sull'evaporatore e termina quando il ghiaccio si è sciolto.

## Frost Watch Control

E' l'elettronica avanzata nei modelli **ecostore Premium** che determina automaticamente quando il ciclo di sbrinamento deve essere attivato. Il sistema intelligente calcola quando è necessario sbrinare in base ai tempi impostati e alla frequenza di apertura della porta. Minore è il numero di aperture porta, meno saranno i cicli di sbrinamento e maggiore sarà il risparmio energetico.

## Sbrinamento eco\*\*

Lo sbrinamento ottimizzato e il nuovo sistema di gestione della ventola dell'evaporatore, permettono un risparmio energetico fino al 15%.



Il tipo di sbrinamento varia a seconda della temperatura impostata:

- ▶ sotto +2 °C si attiva lo sbrinamento elettrico
- ▶ sopra +2 °C si attiva lo sbrinamento per convezione dell'aria

## Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento tramite gas caldo

L'evaporazione dell'acqua si ottiene tramite gas caldo proveniente dal compressore anziché dagli elementi riscaldanti, con la conseguenza di un minore consumo energetico (esclusi modelli remoti)

\* Numero Brevetto EU 1070925

\*\* sui modelli **ecostore Touch** ed **ecostore Premium**

# Optiflow

Il sistema intelligente di circolazione dell'aria che favorisce in ogni condizione di carico una distribuzione uniforme della temperatura all'interno della cella.

## Cos'è Optiflow?

Optiflow assicura un corretto flusso dell'aria in tutta la cella, in qualsiasi condizione di carico; il risultato ottenuto è un'uniformità ottimale della temperatura e un maggiore risparmio energetico.

## Come?

- ▶ Nei frigoriferi tradizionali, l'aria viene fatta circolare all'interno da potenti ventilatori che consumano grandi quantità di energia. Maggiore è la resistenza durante la circolazione dell'aria, maggiore è l'energia consumata
- ▶ Negli armadi frigoriferi **ecostore\***, la forma del condensatore è stata sviluppata in modo da minimizzare la resistenza al passaggio dell'aria riducendo la sua profondità per garantire così i migliori risultati di raffreddamento



## Uniformità della temperatura

- ▶ Combinazione di una circolazione dell'aria verticale e orizzontale per un'uniformità ottimale della temperatura
- ▶ Flusso dell'aria migliorato grazie alle superfici piatte anteriori e posteriori
- ▶ Nuovi convogliatori d'aria rimovibili che garantiscono una distribuzione dell'aria veloce ed eccellente
- ▶ Massima efficienza di funzionamento anche a pieno carico



\* modelli **ecostore** Touch ed **ecostore** Premium

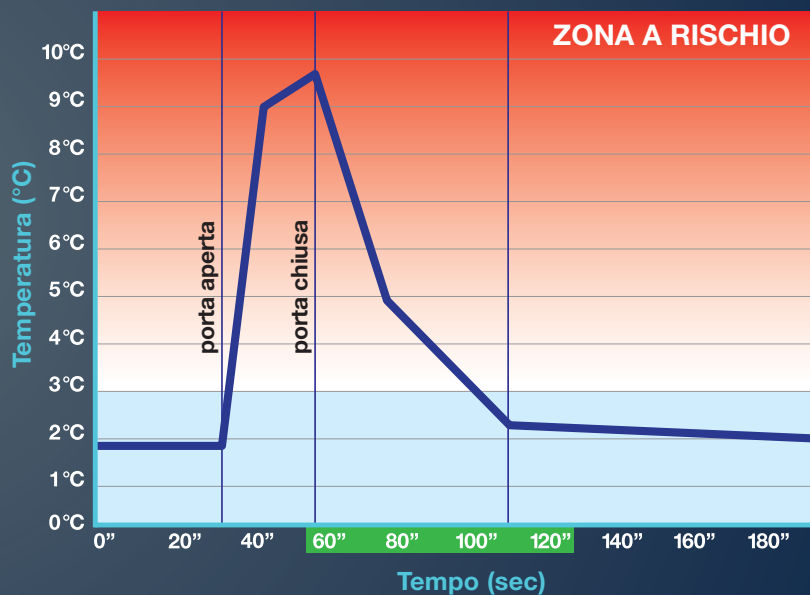


# Le migliori prestazioni della categoria



Per non compromettere mai l'alta qualità dei cibi!  
I frigoriferi Electrolux rappresentano la soluzione perfetta per una migliore conservazione degli alimenti.

In meno di 60 secondi, dopo la chiusura della porta, la temperatura degli armadi ecostore (impostata a +2°C) tornerà nella zona di sicurezza (+3°C)



## Conservazione degli alimenti

Mantenere alta la qualità del cibo non è così semplice, specialmente nelle cucine professionali dove le porte dei frigoriferi vengono aperte e chiuse di continuo durante il giorno, causando variazioni di temperatura (la causa principale della cattiva conservazione dei cibi freschi). I frigoriferi Electrolux garantiscono elevate prestazioni nella conservazione dei cibi, grazie alla loro capacità di recuperare rapidamente la temperatura, tenendoli fuori dalla zona a rischio (anche con aperture frequenti della porta e una temperatura ambiente elevata).



## Notate la differenza?

Tra i colori vivaci dei cibi conservati in un nuovo frigorifero ecostore...di Electrolux

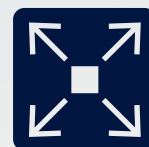
...e i cibi pallidi e appassiti conservati in un armadio frigorifero tradizionale

Quale preferite?



Un lento recupero della temperatura e un inadeguato controllo dell'umidità sono le cause principali della perdita di proprietà organolettiche e di consistenza degli alimenti. Questo è un esempio di come si presenta un alimento dopo essere stato conservato in due frigoriferi diversi, un nuovo frigorifero **ecostore** Electrolux e un frigorifero tradizionale.

# Capienza e robustezza imbattibili!



Grazie al loro nuovo design, i frigoriferi **ecostore** di Electrolux garantiscono, in media, **50 litri** in più di spazio disponibile all'interno rispetto ai frigoriferi equivalenti presenti sul mercato.

## Massima capacità di stoccaggio con dimensioni compatte

- ▶ 670 litri di capacità in 58 cm<sup>2</sup>
- ▶ 50 litri in più di spazio disponibile
- ▶ Lo spazio in più minimizza i costi di gestione per litro
- ▶ Massimo utilizzo dello spazio interno grazie all'evaporatore nascosto e alla nuova disposizione dei componenti
- ▶ 44 livelli di posizionamento griglia per aumentare la capacità di carico (ogni griglia può sostenere 40 kg)
- ▶ Adatto per contenitori GN 2/1 e teglie pasticceria 600x400 mm (con accessorio opzionale)

## Robustezza testata

- ▶ Costruzione interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 (su modelli specifici)
- ▶ Piedini in acciaio inox per la massima stabilità
- ▶ Guide e supporti in acciaio inox
- ▶ 75 mm o 90 mm di spessore di isolamento pareti per le migliori prestazioni
- ▶ Rigorosi test sulla qualità per garantire una lunga vita al frigorifero:
  - gli armadi sono testati a pieno carico per mettere alla prova la resistenza dei piedini
  - specifici test vengono eseguiti sulla porta (apertura/chiusura) per verificare la relativa resistenza e la tenuta della guarnizione
  - speciali test sul trasporto per garantire la resistenza dell'imballo ed evitare danni al frigorifero durante il trasporto



# Massima igiene e pulibilità

Con i nuovi armadi **ecostore** di Electrolux, igiene e pulibilità non sono più un problema.

## Componenti interni completamente rimovibili

- Convogliatori dell'aria, guide, supporti e griglie sono rimovibili senza ulteriori attrezzi per agevolare e velocizzare le operazioni di pulizia

## Igiene e pulibilità

- Guarnizione magnetica della porta con profilo "balloon" facilmente estraibile
- Condensatore auto-pulente (a filo) che garantisce elevate prestazioni sempre ed evita operazioni di pulizia periodiche (su modelli specifici)



Convogliatori dell'aria rimovibili\*



Guide, supporti e griglie rimovibili



Guarnizione magnetica della porta rimovibile



Condensatore auto-pulente



Maniglia porta in acciaio inox



Accesso frontale ai componenti interni



Cella interna con angoli arrotondati



Protezione dall'acqua IPX5\*

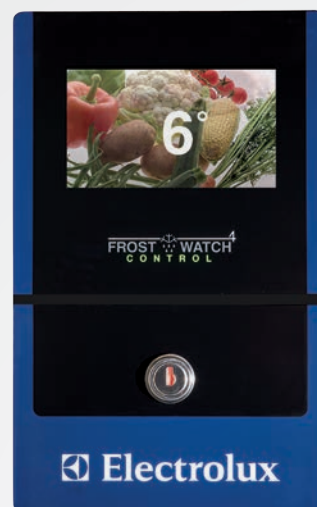
- Maniglia porta interamente in acciaio inox, senza giunture, per evitare ricettacoli di polvere e sporcizia
- Pannello frontale per un facile accesso ai componenti interni
- Cella interna con angoli arrotondati
- Pannello frontale resistente all'acqua (protezione IPX5), che permette la pulizia rapida delle superfici esterne\*
- Pannello inferiore in materiale anti-corrosione resistente ai detergenti aggressivi e ai getti d'acqua
- Pannello inferiore stampato in un foglio unico, con giunzioni minime tra i pannelli laterali e inferiore (meno di 0,5 mm)

\* sui modelli **ecostore** Touch ed **ecostore** Premium



# ecostore Touch

Innovativo schermo touch LCD per un utilizzo facile e chiaro. Basta selezionare la categoria di cibo e il nuovo **ecostore** Touch farà il resto.



#### ecostore Touch:

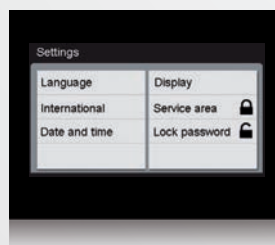
4 principali modalità (Categoria, Manuale, Impostazioni e HACCP) oltre alle funzioni Turbo Cooling e Sbrinamento Manuale



**1 modalità Categoria**  
5 categorie di cibo pre-impostate nella temperatura e umidità ideali. Basta selezionare la categoria giusta a seconda del cibo stoccato



**2 modalità Manuale**  
per un'impostazione precisa della temperatura e del livello di umidità in base alle specifiche esigenze dell'utente. È possibile personalizzare e memorizzare i programmi



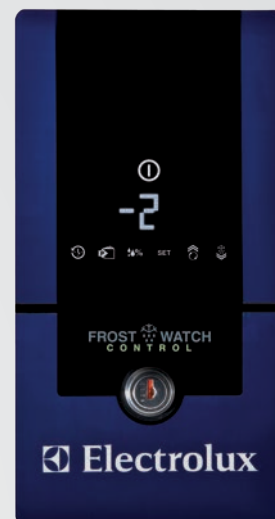
**3 modalità Impostazioni**  
per modificare e personalizzare i parametri in base alle diverse necessità. È possibile modificare la lingua, impostare data e ora, modificare i parametri, controllare le temperature della sonda e molto altro



**4 area di controllo HACCP**  
verifica e registra continuamente la temperatura di funzionamento ed eventuali anomalie. Un grafico mostra lo status operativo e possibili incrementi o cali della temperatura. I dati possono essere scaricati tramite porta USB

# ecostore Premium

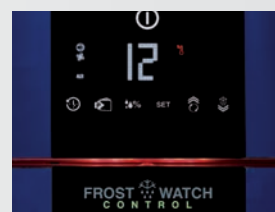
La futura generazione dell'elettronica digitale avanzata negli armadi frigoriferi.



**Ampio display digitale con caratteri in bianco**, ben visibile anche a distanza

**Frost Watch Control** - sbrinamento intelligente per un risparmio energetico. Un sistema elettronico avanzato che calcola automaticamente quando attivare i cicli di sbrinamento, con il risultato di eseguire un minor numero di cicli possibili e un maggior risparmio energetico

**3 sonde** per un controllo continuo della temperatura esterna, di quella interna e delle operazioni del condensatore

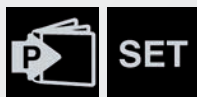


**Controllo umidità** - per selezionare manualmente 3 diversi livelli di umidità pre-impostati (BASSA, MEDIA, ALTA) nella cella a seconda delle varie esigenze dell'utente

**Allarme visivo** - in caso di allarme, la luce a LED diventa "rossa", l'icona dell'allarme apparirà sul display accompagnato da un segnale acustico. Il segnale acustico continuerà fino a che non verrà disattivato manualmente dall'operatore semplicemente premendo l'icona di allarme. La luce si spegnerà solo dopo che il malfunzionamento sarà stato risolto



**Storico** - la temperatura interna della cella viene misurata ogni 24 ore a partire dall'avvio. Le temperature registrate vengono memorizzate per un massimo di 2 mesi e possono essere visualizzate se necessario



**Programmi e Impostazioni** - utilizzati per memorizzare e impostare i parametri di funzionamento desiderati



**Ciclo Turbo Cooling** - utile in caso di frequenti cambiamenti nella tipologia di cibo stoccato. Il compressore rimarrà costantemente attivato indipendentemente dalla temperatura impostata



**Sbrinamento manuale**: per cicli di sbrinamento extra qualora fossero necessari

# ecostore

Controllo digitale semplice e facile da usare  
Impostazioni di temperatura e sbrinamento  
con un semplice tocco!



## Controllo totale dei frigoriferi ecostore in 4 semplici pulsanti



**PRG/MUTE**  
Per impostare i parametri di servizio o disattivare l'allarme acustico



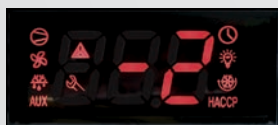
**ON/OFF "SU"**  
Per aumentare la temperatura



**SET**  
Per impostare la temperatura interna della cella e i parametri tecnici



**SBRINAMENTO MANUALE**  
Per attivare il ciclo di sbrinamento "GIÙ"  
Per diminuire la temperatura



## Display a LED semplice e con icone dello stato di funzionamento e della temperatura interna



**COMPRESSORE**  
ON compressore attivato



**VENTILATORE**  
ON ventilatore attivato



**AUSILIARIO** (se presente)  
ON uscita ausiliaria selezionata che viene attivata come AUX



**SBRINAMENTO**  
ON ciclo di sbrinamento attivato



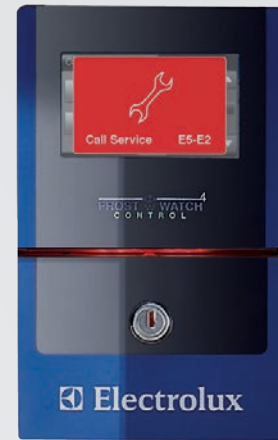
**ALLARME**  
LAMPEGGIA in caso di allarme durante il normale funzionamento (temperatura bassa/alta)



**ASSISTENZA**  
LAMPEGGIA in caso di malfunzionamento



# Un "tocco" per la tranquillità!



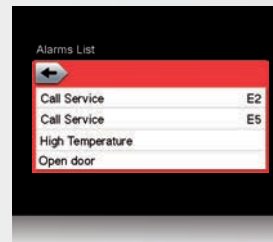
## Con ecostore Touch: nessuna preoccupazione, nessun problema...

Un semplice tocco del display, permette al personale tecnico di visualizzare la lista che indica il tipo di errore, di quando si è verificato e per quanto tempo è durato

Il segnale acustico continua finchè non viene disattivato manualmente, semplicemente "premendo" l'icona di allarme

Se l'allarme acustico viene disattivato, il display continua a mostrare l'allarme visivo fino a che il problema non viene risolto

A problema risolto, la luce a LED rossa si spegne segnalando il normale stato di funzionamento



Porta aperta



Chiamata assistenza



Temperatura alta



Temperatura bassa

## Icone di allarme ben visibili



ecostore Touch

•

•

•

•

ecostore Premium

•

•

•

•

ecostore

•

•

# La gamma completa

## ecostore Touch



1 porta intera    2 porte intere

Capacità lorda - lt	670	1430
Schermo Touch screen LCD	•	•
Schermo digitale avanzato		
Luce interna	LED	LED
Temperatura funzionamento a 43 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C
Doppia temperatura funzionamento a 43 °C	n.d.	n.d.
Gruppo refrigerato remoto		
Refrigerante	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Isolamento in ciclopentano	•	•
Tipo di sbrinamento	Frost Watch Control <sup>4</sup>	Frost Watch Control <sup>4</sup>
Pannelli esterni ed interni in AISI	304	304
Versione UK con presa Schuko e ruote		
Dimensioni esterne - mm (lpxh)	710x837 x2050	1441x837 x2050
Dimensioni esterne - mm (lpxh) - ecostore <sup>HP</sup>	740x860 x2080	

## ecostore Premium



1 porta intera    2 porte intere    2 - ½ porte

Capacità lorda - lt	670	1430	670
Schermo digitale avanzato	•	•	•
Luce interna	LED	LED	LED
Temperatura funzionamento a 43 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C
Doppia temperatura funzionamento a 43 °C	n.d.	-2/-2 °C o -2/-22 °C	-2/-2 °C o -2/-22 °C
Gruppo refrigerato remoto	•	•	•
Refrigerante	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Isolamento in ciclopentano	•	•	•
Tipo di sbrinamento	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Pannelli esterni ed interni in AISI	304	304	304
Versione UK con presa Schuko e ruote	•	•	•
Dimensioni esterne - mm (lpxh)	710x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050
Dimensioni esterne - mm (lpxh) - ecostore <sup>HP</sup>	740x860 x2080		

## ecostore



1 porta intera    2 porte intere    2 - ½ porte

Capacità lorda - lt	670	670	1430	1430	670	670
Schermo digitale	•	•	•	•	•	•
Luce interna						
Temperatura funzionamento a 43 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	0/+6 °C, -2/+10 °C o -15/-22 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	0/+6 °C, -2/+10 °C o -15/-22 °C	-2/+10 °C o -15/-22 °C	n.d.
Doppia temperatura funzionamento a 43 °C	n.d.	n.d.	-2/-2 °C o -2/-22 °C	n.d.	-2/-2 °C o -2/-22 °C	n.d.
Gruppo refrigerato remoto	•	•	•	•	•	•
Refrigerante	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)
Isolamento in ciclopentano	•	•	•	•	•	•
Tipo di sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Pannelli esterni ed interni in AISI	304	430	304	430	304	430
Versione UK con presa Schuko e ruote	•	•	•	•	•	•
Versione 60Hz	•	•	•	•	•	•
Dimensioni esterne - mm (lpxh)	710x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	710x837 x2050

**ecostore Premium**

 1 porta intera &  
2 - ½ porte


4 - ½ porte



1 porta vetro



2 porte vetro

Capacità lorda - lt	1430	1430	670	1430
Schermo Touch screen LCD				
Schermo digitale avanzato	•	•	•	•
Luce interna	LED	LED	LED e NEON	LED e NEON
Temperatura funzionamento a 43 °C	n.d.	-2/+10 °C o -15/-22 °C	+2/+10 °C o -15/-20 °C (a 32 °C)	+2/+10 °C o -15/-20 °C (a 32 °C)
Doppia temperatura funzionamento a 43 °C	-2/-22 °C o -2/-6 °C (Pesce)	n.d.	n.d.	n.d.
Gruppo refrigerato remoto				
Refrigerante	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290	R134a/R404a/ R290
Isolamento in ciclopentano	•	•	•	•
Tipo di sbrinamento	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control	Frost Watch Control
Pannelli esterni ed interni in AISI	304	304	304	304
Versione UK con presa Schuko e ruote			•	•
Dimensioni esterne - mm (lpxh)	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050

**ecostore**

 1 porta intera &  
2 - ½ porte


4 - ½ porte



1 porta vetro



2 porte vetro

Capacità lorda - lt	1430	1430	670	670	1430	1430
Schermo digitale	•	•	•	•	•	•
Luce interna			NEON	NEON	NEON	NEON
Temperatura funzionamento a 43 °C	n.d.	-2/+10 °C o -15/-22 °C	+2/+10 °C o -15/-20 °C (a 32 °C)	+2/+10 °C (a 32 °C)	+2/+10 °C o -15/-20 °C (a 32 °C)	+2/+10 °C (a 32 °C)
Doppia temperatura funzionamento a 43 °C	-2/-6 °C (Pesce)	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.
Gruppo refrigerato remoto						
Refrigerante	R134a	R134a/R404a	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/ R290 (UK)	R134a/R404a/ R290 (UK)	R134a/ R290 (UK)
Isolamento in ciclopentano	•	•	•	•	•	•
Tipo di sbrinamento	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico	Automatico
Pannelli esterni ed interni in AISI	304	304	304	430	304	430
Versione UK con presa Schuko e ruote			•	•	•	•
Versione 60Hz			•	•	•	•
Dimensioni esterne - mm (lpxh)	1441x837 x2050	1441x837 x2050	710x837 x2050	710x837 x2050	1441x837 x2050	1441x837 x2050



# Electrolux. Orientamento al cliente.

Essere competitivi sul mercato e anticipare le esigenze del cliente, in termini di design, produzione, marketing, servizi, sono concetti fondamentali su cui si basa la filosofia di Electrolux.

Una filosofia quindi orientata verso i "clienti", perché sono le loro richieste, necessità e opinioni, che determinano le nostre azioni e lo sviluppo dei nostri prodotti.

## **Produzione, collaudo e test finale su tutti i prodotti**

Qualità nei processi produttivi significa miglioramento delle prestazioni nel tempo.

Il "Made by Electrolux" rappresenta una garanzia a livello mondiale con elevati standard tecnologici e qualitativi, con un design orientato al cliente e un continuo sviluppo di prodotti innovativi. Nella piattaforma refrigerazione di Electrolux Professional, **ogni singolo prodotto è sottoposto a dei test sulla qualità**, e tutte le funzioni vengono controllate una per una da tecnici esperti, prima di procedere all'imballaggio. Inoltre, in aggiunta a questa procedura, viene fatta una verifica "a spot" a fine linea di produzione o tra quelli versati a magazzino. Gli elevati standard qualitativi di Electrolux sono in grado di soddisfare anche le richieste più esigenti.

## **Servizio di pre-vendita: oltre 1.000 specialisti pronti ad assistere il cliente**

Un team di **oltre 1.000 persone specializzate** in tutto il mondo con un unico obiettivo: progettare attrezzature che siano facili da usare, funzionali e totalmente affidabili. La collaborazione costante tra gli ingegneri di progettazione, i tecnici e gli chef rende possibile la realizzazione di prodotti conformi a determinate specifiche. Tali specialisti sono pienamente qualificati per assistere il cliente nella definizione del corretto flusso di lavoro e proporre l'apparecchiatura più funzionale in base alle proprie esigenze, sia nel caso di un piccolo ristorante che di una struttura di grandi dimensioni.



Software di progettazione e quotazione per le soluzioni in cucina





#### Servizio di post-vendita: vicino al cliente, ovunque nel mondo

Quando parliamo di affidabilità e presenza globale di Electrolux Professional intendiamo **la rete di assistenza più estesa** al mondo, costituita da partner competenti e qualificati, impegnati quotidianamente in una pluralità di attività: dall'installazione alle parti di ricambio e alla manutenzione. Il loro obiettivo comune è di garantire un servizio al cliente efficace e un'assistenza tecnica rapida. I prodotti vengono spediti, installati e supervisionati adeguatamente dai nostri tecnici post-vendita garantendo così un servizio rapido e valido in tutto il mondo.

- ▶ 2.000 centri servizi autorizzati
- ▶ oltre 10.000 tecnici esperti
- ▶ 10 anni di disponibilità per le parti di ricambio dalla cessazione della produzione
- ▶ 98.000 parti di ricambio disponibili a magazzino
- ▶ consegna dei ricambi in 24/48 ore in tutto il mondo

#### Electrolux Chef Academy: esperienze a confronto

L'Electrolux Chef Academy è stata creata con un obiettivo ben preciso: **offrire la migliore** ospitalità e il miglior servizio di formazione e informazione. **Seminari** dedicati ai professionisti della ristorazione, **dimostrazioni** delle attrezzature, approfondimenti con gli chef Electrolux, sono solo alcune delle attività rivolte ai circa 6.000 ospiti che ogni anno ci fanno visita.

E' possibile utilizzare le apparecchiature di cottura modulare sotto la guida di un Executive Chef Electrolux, far parte di un team di professionisti che abbina l'esperienza in alberghi e ristoranti "stellati" alla conoscenza delle tecnologie in cucina.

Ogni seminario prevede:

- ▶ dimostrazione tecnica: descrizione delle funzioni, approfondimenti sulle prestazioni, accessori, procedure sulle impostazioni
- ▶ dimostrazione culinaria: tecniche di cottura, analisi degli ingredienti, pianificazione di un miglior flusso di lavoro in cucina, dimostrazioni culinarie dal vivo



CHEFACADEMY



Share more of our thinking at [www.electrolux.it/professional](http://www.electrolux.it/professional)

## EIA

Energy  
Investment  
Allowance

THE NETHERLANDS - EIA  
(ENERGY INVESTMENT  
ALLOWANCE)



Authorized User No. 00078

UK - ECA (ENHANCED  
CAPITAL ALLOWANCE)



DENMARK - GO' ENERGIMÆRK  
(THE DANISH ENERGY SAVING LABEL)

Per l'elenco completo dei prodotti  
consigliati, consultate il sito  
[www.savingtrust.dk](http://www.savingtrust.dk).

L'elenco completo dei prodotti certificati è consultabile sul sito [www.electrolux.com/professional](http://www.electrolux.com/professional)



Richiedi l'Ecoguida,  
per aiutarti nella scelta del frigorifero  
professionale ideale sul sito:  
[www.electrolux.it/professional](http://www.electrolux.it/professional)

